



TJ

Turbo end mills, features a double grinded flute which endures super-fast feed rates. For high velocity chip removal applications while keeping high-end surface finish. Designated for Aluminum processing.



Milling geometry

2 Flutes

45° Angle

Corner Radius

For HS Machining

Finish, Semi-Finish

Standard Length

øD	L1	L2	L	øR	Serial
6	14	-	57	0.2	TJ-D6-57
6	14	-	75	0.2	TJ-D6-75
6	14	-	100	0.2	TJ-D6-100
8	16	30	63	0.3	TJ-D8-63
8	16	40	75	0.3	TJ-D8-75
8	16	40	100	0.3	TJ-D8-100
8	16	40	125	0.3	TJ-D8-125
10	18	32	75	0.35	TJ-D10-75
10	18	42	100	0.35	TJ-D10-100
10	18	42	125	0.35	TJ-D10-125
10	18	42	160	0.35	TJ-D10-160
12	20	35	83	0.4	TJ-D12-83
12	20	45	100	0.4	TJ-D12-100
12	20	45	125	0.4	TJ-D12-125
12	20	45	160	0.4	TJ-D12-160
16	26	40	92	0.5	TJ-D16-92
16	26	50	100	0.5	TJ-D16-100
16	26	50	125	0.5	TJ-D16-125
16	26	50	160	0.5	TJ-D16-160

כרסומי טורבו בעלי שפת השחזה כפולה, לעיבוד מהיר של אלומיניום, ללא צורך בכרסום ריסוק. מתאים לפינוי חומר מהיר ובתנאי ריסוק תוך קבלת טיבי שטח מעולים.

- Lengths according to demand
- Shank relieve according to demand

- אורכים לפי דרישה
- שחרור קנה לפי דרישה

Turbo Jet.

One of the most unique roughing-finish mill geometry we ever designed.



Follow Us!



#TurboJet